



SEREM ELECTRONICS

INNOVATION PRESENTÉE :	nouvelle méthode de test : mesure de tangente delta pour la production de stators et de petits moteurs bobinés
DESCRIPTIF :	La tangente delta caractérise les pertes diélectriques de l'isolation des enroulements de stator. Déjà utilisée en haute tension, notamment pour les transformateurs, elle permet d'évaluer de manière fiable l'intégrité des isolations. Ses variations sont directement liées aux phénomènes de décharges partielles (DP), révélant des défauts non détectés par les méthodes classiques.
TYPE / EXEMPLE D'APPLICATION :	En production de stators en grande série, cette mesure identifie des défauts d'isolation et des fuites de courant que les essais diélectriques standards ne couvrent pas entièrement. L'innovation développée par SEREM établit un nouveau standard de test en bobinage, avec une détection systématique des défauts critiques, notamment des conducteurs de cuivre hors zone, avec un haut niveau de fiabilité.
ILLUSTRATION :	
LIEN INTERNET :	Accéder à l'innovation en cliquant ici
CONTACT :	GAUTIER PASQUALI Laura lpasquali@serem-electronics.com
DATE DE MISE EN LIGNE :	30-09-2026