



MIRSENSE

INNOVATION PRÉSENTÉE : MIRCHIPX

DESRIPTIF : MIRCHIP X est un capteur de gaz OEM compact destiné aux applications industrielles. Il combine la technologie brevetée de lasers à cascade quantique (QCL) de mirSense avec la spectroscopie photoacoustique pour détecter différents gaz avec des limites de détection pouvant atteindre le niveau sub-ppm en quelques secondes. Compact (15 × 10 × 7 cm), robuste et sans pièce mobile, il est conçu pour faciliter son intégration dans les systèmes et analyseurs de gaz, tout en offrant de hautes performances de mesure et une maintenance réduite.

TYPE / EXEMPLE D'APPLICATION : MIRCHIP X est adapté à la surveillance et à l'analyse des gaz dans différents environnements industriels : contrôle des procédés, surveillance de la qualité du gaz naturel et du biogaz, détection de fuites et contrôle de la qualité de l'air. Il permet notamment la détection de molécules telles que NH₃, CH₄, N₂O, CO₂ et H₂O, avec des applications dans l'industrie, l'énergie et la surveillance environnementale.

ILLUSTRATION :



[Accéder à l'innovation en cliquant ici](#)

LIEN INTERNET :

CONTACT : NEYRET Laurent
laurent.neyret@mirsense.com

DATE DE MISE EN LIGNE : 29-09-2026